声明：

本组织保证本产品描述中的产品参数及关键原材料等信息与实际生产的认证产品保持一致，确保认证产品持续符合认证要求。获证后，如果影响产品标准符合性的参数及关键原材料发生变化，本组织将向方圆提出认证变更，经方圆确认符合认证要求后方可实施变更。

认证申请方（或生产企业）：

日期： （公章）

1. 申请认证产品瓷质砖信息
   1. 瓷质砖技术参数描述：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 所属认证单元 | □ 放射性水平A类 □放射性水平B类 | | |
| 产品系列名称 | 规格型号/mm | 工艺配方 | |
| 配方编号 | 启用时间 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 注：产品系列名称应于与最小销售包装上标识的名称或编码保持一致。 | | | |

* 1. 瓷质砖关键原材料（□坯料/粉料, □釉料, □砖坯）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 名称 | | 规格型号 | 供应商/产地 | 合作年限 | 质量依据 | 关键原材料使用最大量（质量比%）及其对应的产品名称 |
|  | 坯料/粉料 | □硅酸锆 |  |  |  |  |  |
|  | □黑泥 |  |  |  |  |  |
|  | □粘土 |  |  |  |  |  |
|  | □ |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | 釉料 | □硅酸锆 |  |  |  |  |  |
|  | □ |  |  |  |  |  |
|  | □ |  |  |  |  |  |
|  | □ |  |  |  |  |  |
|  | 砖 坯 | □硅酸锆 |  |  |  |  |  |
|  | □黑泥 |  |  |  |  |  |
|  | □粘土 |  |  |  |  |  |
|  | □ |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 注1：瓷质砖关键原材料通常指内照射指数IRa＞1.0、外照射指数Iγ＞1.3的富含放射性核素的原料，如硅酸锆。当产品的放射性水平达到或接近临近值时（内照射指数IRa＞0.9。外照射指数Iγ＞1.2）时，应对影响产品放射性水平的主要原料进行筛查，以确定是否还有除硅酸锆之外的其它关键原材料；  注2：质量依据一般为关键原材料质量检验依据的标准；  注3：请生产企业按照实际使用的关键原材料等进行填写；  注4：请注明关键原材料的产地。 | | | | | | | |

* 1. 认证单元内产品的差异描述：

(着重描述1.1中不同产品系列关键原材料及使用量的差异)

1. 检验报告
   1. 认证产品检验报告：

| No. | 报告编号 | 报告时间 | 实验室 | 样品名称、规格 | 检验依据标准 | 检验  项目 | 关键原材料及  使用量（质量比%） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 注：检验报告请扫描附后。 | | | | | | |  |

* 1. 关键原材料检验报告：

| 关键原材料名称、规格型号 | 报告编号 | 报告时间 | 实验室 | 检验依据标准 | 检验项目 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 注：检验报告请扫描附后。 | | | | | |

重点关注：检查员应在每次工厂检查时对瓷质砖的产品描述进行确认并签字，如有变更，请及时更新该表并告知方圆。